

中國鋼鐵股份有限公司

中鋼腐蝕測試中心試驗報告

委託單位/姓名：

通信地址：

工作名稱：GI 塗覆 C1 鍍鋅鋼片鹽霧試驗(III)

收件編號：CSCTC-114-023

收件日期：114.03.11

執行日期：114.03.14 ~ 114.04.15

報告編號：T18-114-036

頁號：2/5

樣品名稱(編號)：

5783454(SGCC / Z12)，共 5 片。

樣品狀態：GI 鍍鋅鋼片表面塗覆 C1 塗層。

試驗方法：

鹽霧試驗：1. CNS 8886 第 6.2.1 節(修訂公布日期 2002.05.16)/ASTM B117-19：35 ± 2°C，鹽水濃度為 50 ± 5 g/L NaCl，落霧量 1.0 to 2.0 mL / 80 cm²/h。

2. 分別進行 72 小時、120 小時、168 小時、240 小時、360 小時試驗後，依 ASTM D610-12 (如附件 1，非 TAF 認證項目) 進行表面銹蝕等級評估並拍照。

試驗結果及研判：

1. 樣品經鹽水噴霧試驗之銹蝕等級評判如表 1，外觀如圖 1 所示。

表 1 鹽霧試驗銹蝕等級判定結果

鋼捲編號	5783454 (SGCC / Z12)				
鹽霧時間(小時)	72	120	168	240	360
銹蝕等級	4	1	1	1*	1*
備註	邊緣效應距封邊 1.0 公分處不評判；*：表出現紅銹。				



(a) 72 小時



(b) 120 小時



(c) 168 小時



(d) 240 小時

圖 1 樣品 5783454 鹽水噴霧試驗外觀

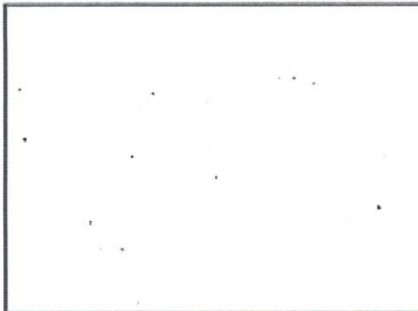


(e) 360 小時

(續)圖 1 樣品 5783454 鹽水噴霧試驗外觀

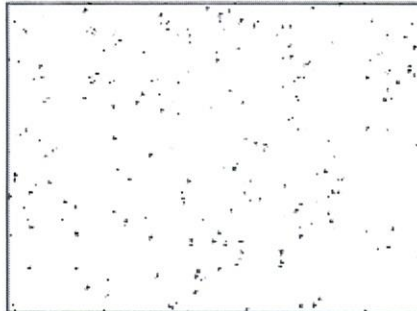
附件 1

PINPOINT RUSTING



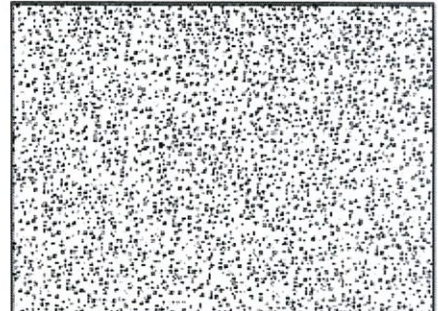
Rust Grade 9-P, 0.03% Rusted

PINPOINT RUSTING

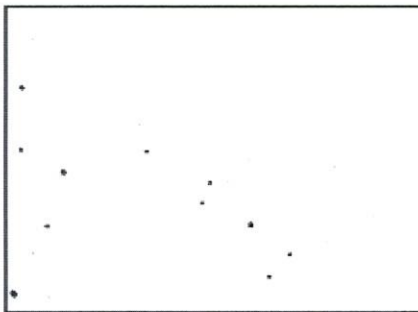


Rust Grade 6-P, 1% Rusted

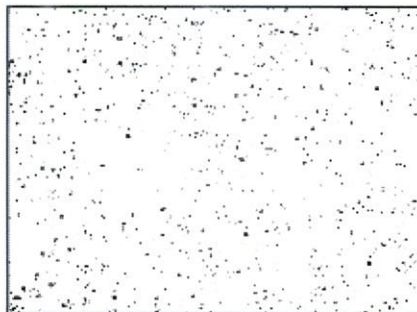
PINPOINT RUSTING



Rust Grade 3-P, 16% Rusted



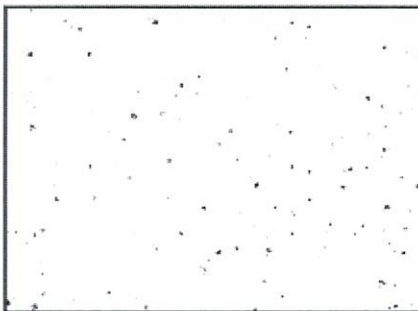
Rust Grade 8-P, 0.1% Rusted



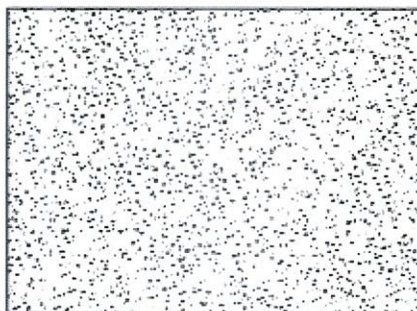
Rust Grade 5-P, 3% Rusted



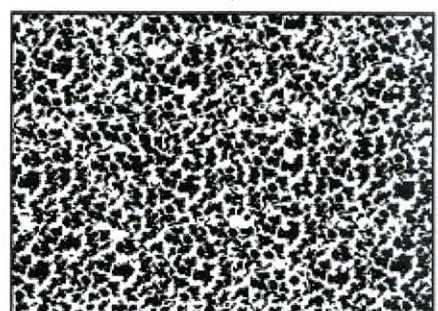
Rust Grade 2-P, 33% Rusted



Rust Grade 7-P, 0.3% Rusted



Rust Grade 4-P, 10% Rusted



Rust Grade 1-P, 50% Rusted

(以下空白)