



中國鋼鐵股份有限公司 中鋼腐蝕測試中心試驗報告

報告名稱 「GA 塗覆材鹽霧試驗」

報告編號：T18-112-035

頁號：1/5

技 術 員：陳以行 112.06.29 報 告 人：羅亦旋 112.06.29
報告簽署人：吳宗幸 112.06.30 行政主管：吳興達 112.06.30
產品應用技術組組長

發行日期：中華民國 112 年 06 月 29 日

- 備註：
1. 本試驗分析試樣由委託單位提供，本報告僅對提供之樣品負責。
 2. 本報告僅供委託者參考，不做任何證明或推銷廣告之用。
 3. 引用本報告全文須經本實驗室同意，且使用者必須聲明本報告不被部分引用的保證。
 4. 參與本測試活動之實驗室相關人員，對於測試期間之行為及測試後之結果應負有保密之責任，不得外洩測試報告文件及內容。若有洩密之實，則應負起相關之法律責任。

中國鋼鐵公司 鋼鐵研究發展處 產品應用技術組 中鋼腐蝕測試中心
高雄市小港區中鋼路1號，(07)802-1111 ext 3270

頁號： 2/5

銅片編號	1705521(C2 鉻酸處理)						5100023(G6 無鉻處理)					
鹽霧時間 (小時)	72	120	168	240	360	480	72	120	168	240	360	480
銹蝕等級	9	4*	3*	0*	0*	0*	9	9	5	0*	0*	0*
備註	因邊緣效應，離封邊處 10 mm 不納入銹蝕等級評判；[*]表出現紅銹。											



圖 1 1705521(C2 鉻酸處理)鹽霧試驗後外觀

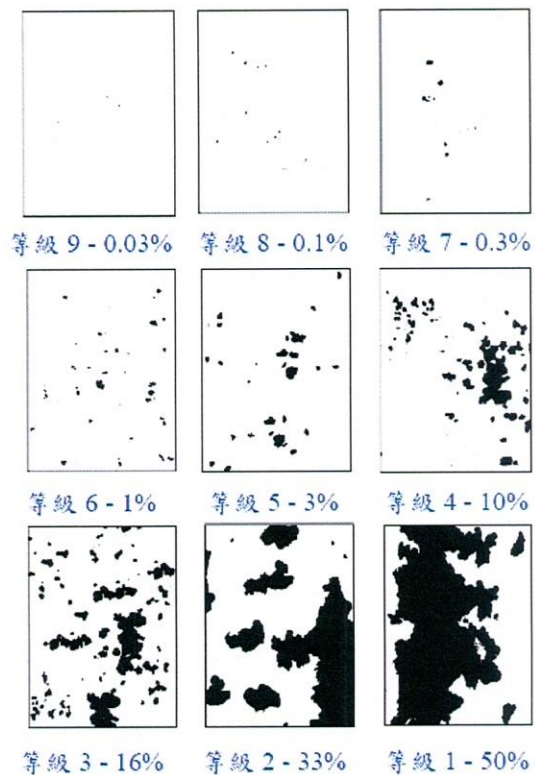


圖 2 5100023(G6 無鉻處理)試驗後外觀

附件 1

銹蝕等級之分類與說明

銹蝕等級	銹蝕面積百分比
10	小於或等於 0.01%
9	大於 0.01 %且高達 0.03 %
8	大於 0.03 %且高達 0.1 %
7	大於 0.1 %且高達 0.3 %
6	大於 0.3 %且高達 1.0 %
5	大於 1.0 %且高達 3.0 %
4	大於 3.0 %且高達 10.0 %
3	大於 10.0 %且高達 16.0 %
2	大於 16.0 %且高達 33.0 %
1	大於 33.0 %且高達 50.0 %
0	大於 50 %



ASTM D610 表面銹蝕等級圖示

(以下空白)