



中國鋼鐵股份有限公司

CHINA STEEL CORPORATION



PT Provider
P009

114 年度 CSC-NDT-114-01 非破壞檢測能力試驗計劃簡章

一、活動名稱:CSC-NDT-114-01 非破壞檢測能力試驗活動

二、試驗項目:目視檢測(簡稱 VT)。

三、試驗時間:114 年 4 月至 11 月。

四、舉辦機構:中鋼公司非破壞檢驗課 (TAF 認可能力試驗執行機構 P009)。

五、參加費用:各項目新台幣壹萬貳仟元整。

六、參加辦法

請於報名時間 **114 年 6 月 20 日(星期五)**前,至中鋼非破壞能力試驗網站進行報名,網址為:
<http://www.csc.com.tw/csc/cs/T423/PTP/projects.html>。以各實驗室所屬電子商務帳號/密碼登入能力試驗系統,於「**NDT 能力試驗報名作業**」查詢條件選擇 CSC-NDT-114-01,完成報名資料填寫後,點選「**新增**」與「**報名申請**」即完成報名程序。(備註:初次參與活動之實驗室,請先完成基本資料建立。)

七、活動地點與說明

本次能力試驗活動預定於 114 年 7 月至 8 月於北部、中部及南部等三地舉行試驗活動。本試驗機構將於執行活動前 7 天至 10 天,以 E-Mail 方式告知實驗室試驗日期與時間,各實驗室務必指派檢測人員於規定日期與時間到場參加能力試驗比對,並於規定時間內完成檢測及紀錄產出。

八、活動規定與說明

- (一)各實驗室代表之檢測人員應於規定時間**前 10 分鐘**抵達指定地點,出示身分證或員工勞保卡核對後始完成報到手續,參與檢測人員以兩人為限。
- (二)每項執行檢測時間(含檢測紀錄撰寫)以 **50 分鐘**為限,逾時本執行機構規劃活動時程表,結果將不予採計,參與者不得異議。
- (三)檢測試片之標籤面為正面,請依據現場人員指示進行檢測。
- (四)參與試驗之實驗室,請務必自備各種經查驗合格之檢測工具(如:白光照度計、測量尺規、鐸道規、放大鏡等)。
- (五)進入試驗場所期間,試片不得照相,現場所有文件紀錄、筆記均不得攜出,違反者即取消資格,不得異議。
- (六)完成能力試驗之檢測人員於繳交檢測紀錄後始可離開現場,不得逗留或與其他人員交談相關檢測事宜。
- (七)嚴禁參與試驗活動實驗室串通或偽造結果,若經查獲違反規定事實,將公告違規實驗室名單並禁止往後 3 年內參加本執行機構主辦之能力試驗活動。
- (八)實驗室繳交檢測紀錄後,不得以任何理由要求重新施作,違反者即取消資格,不得異議。

九、指定值來源

本次能力試驗以參與者之共識值為指定值,並依本執行機構制訂之 GB-T423-RC1 能力試驗樣品穩

定性檢測作業標準，對 VT 樣品進行穩定性測試。

十、統計方法

本次能力試驗將參與者檢測數值，以定性方式(依規範判釋合格與否)篩選表現異常者為離群，後續參考 ISO 13528 的統計方法，以量測瑕疵長度計算所有參加者檢測結果之穩健平均值與穩健標準差，評估表現指標 Z-Score 值。

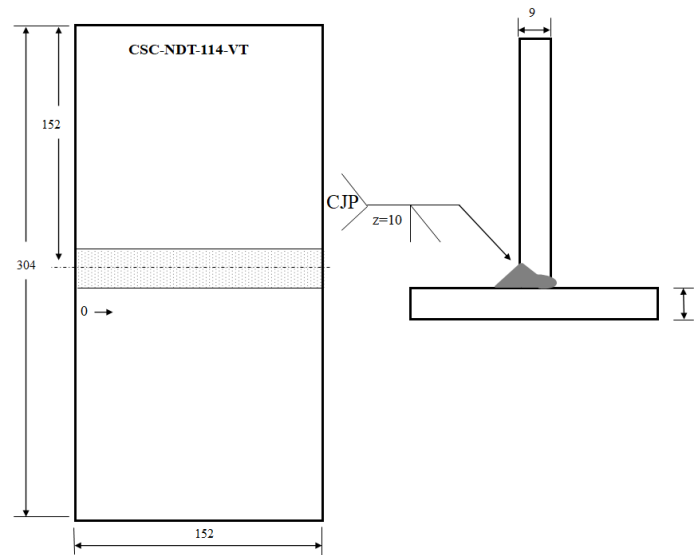
十一、測試項目之方法

VT(目視檢測)採用規範：CNS 16092 銲接—鋼、鎳、鈦及其合金之熔融銲接接頭(不含能束銲接)—瑕疵之等級，接受基準：D 級。

十二、試驗樣品說明

本次能力試驗活動試驗樣品規格如下：

VT：試片材質為碳鋼，試片尺寸：304mm(長)×152mm(寬)×161mm(高)，鋼板厚度 9mm，試片表面標記編號：CSC-NDT-114-VT，如圖一。



圖一 CSC-NDT-114-VT 試片示意圖

十三、檢測方法說明

- (1) 本次試驗活動所需量測器具或輔助設備，請各實驗室自行準備，檢測結果請填入檢測紀錄表(附件一)。為確保樣品穩定性，請小心輕放樣品，檢測前請先確認樣品完整性，必要時進行前清理，並於檢測完成後，立即確實執行樣品檢測後清理。本活動穩定性試驗將委由 0083 實驗室進行。
- (2) VT 各級瑕疵判定標準，將引用「CNS 16092 銲接—鋼、鎳、鈦及其合金之熔融銲接接頭(不含能束銲接)—瑕疵之等級，接受基準：D 級」判定，瑕疵定性檢測結果正確者再進入瑕疵尺寸定量分析。
- (3) 瑕疵尺寸判定相當重要，應將**瑕疵頭尾端以直線連線**，**紀錄尺寸標示及判釋合格與否**。
- (4) 定量分析以試片瑕疵長度值進行統計分析。

十四、回報檢測結果

本次 VT 比對活動，各實驗室之檢測比對結果於作答時間結束時，由執行機構人員當場回收。

十五、外部服務機構

能力試驗的各個方面可能由外部服務提供，當發生時，本執行機構將選用有能力之提供者，且對所有工作負責。

十六、參加實驗室的識別、總結報告與個別報告

執行機構將以檢測紀錄表右上角的編號作為各實驗室的識別代號，本計畫完成後將以 E-Mail 發送總結報告與個別報告電子檔至各參加實驗室。總結報告中僅以識別代號顯示各參加實驗室的能力試驗結果。

十七、114 年能力比對預期參與活動之實驗室家數

VT 能力試驗：40 間實驗室。

十八、檢測人員資格

各實驗室應派報告簽署人，或經授權代表報告簽署人之檢測人員參與能力試驗，至少一位須具中級檢測師資格以上，負責判定檢測結果。

十九、繳費說明：

- (1) 請於報名完成後 7 日內完成繳費，繳費方式採電匯 (帳戶名稱：中國鋼鐵股份有限公司，銀行：兆豐商銀港都分行，帳號：00220007200)，匯款完畢後，請將收據傳真至 07-8051273 或 E-mail 至 182709@mail.csc.com.tw 通知活動聯絡人。
- (2) 匯款時請在匯款單上匯款人欄位註明匯款公司名稱，以利後續查帳作業。當實驗室完成費用繳交後，即可於能力試驗系統內，收到「繳費完成」之訊息，後續寄送發票至貴公司。

二十、聯絡人

中鋼公司 / 非破壞檢驗課 黃伯揚 先生

電話：07-8021111 ext 2205 傳真：07-8051273

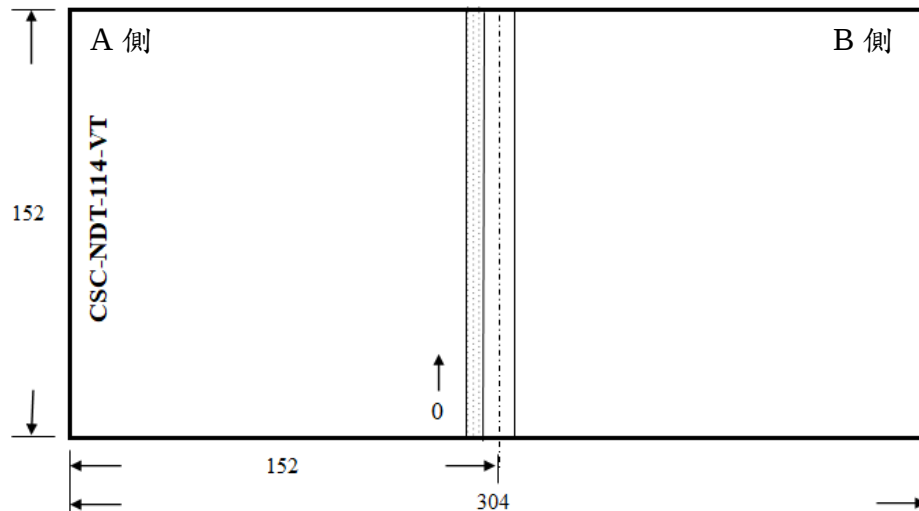
E-mail：182709@mail.csc.com.tw 地址：81233 高雄市小港區中鋼路 1 號 T423

114 年度 CSC-NDT-114-01 非破壞檢測能力試驗

銲道目視檢測紀錄表

(實驗室代號)

委託單位：中鋼公司	檢測日期：
試片名稱：能力試驗樣品	檢測地點：
試片材質：碳鋼	檢測規範：依據 CNS 16092 銲接—鋼、鎳、鈦及其合金之熔融銲接接頭(不含能束銲接)—瑕疵之等級，接受基準：D 級
銲道規廠牌/型號：	照度驗證：



單位：mm

瑕疵種類	瑕疵編號	尺寸(mm)			判定 (合格/不合格)	備註
		瑕疵長度 l	銲冠寬度 b	瑕疵高度 h		
銲蝕						
根部氣孔						
裂紋						
滲透過度						
根部凹陷						
其他:_____						

	姓名(簽章)	VT 資格	VT 資格證書編號
檢測人員			
審核			