

JIS G3101-04 一般結構用鋼

種類 符號	化學成份 %				機 械 性 質							
					拉 伸 試 驗							
	C Mn P S				降伏點或降伏強度(N/mm ²)				抗拉強度 N/mm ²	伸長率		
					厚度(mm)					厚度(mm)	試片	%
t≤16	16<t≤40	40<t≤100	t>100									
SS330	—	—	0.050 以下	0.050 以下	205 以上	195 以上	175 以上	165 以上	330 至 430	6≤t≤16	No.1A	21 以上
SS400					16<t≤50	No.1A	26 以上					
					40<t	No.4	28 以上					
					6≤t≤16	No.1A	17 以上					
SS490					16<t≤50	No.1A	21 以上					
					40<t	No.4	23 以上					
					6≤t≤16	No.1A	15 以上					
SS540					16<t≤50	No.1A	19 以上					
					40<t	No.4	21 以上					
	6≤t≤16	No.1A	13 以上									
SS540	16<t≤40	No.1A	17 以上									
	400 以上	390 以上	—	—	540 以上	6≤t≤16	No.1A	13 以上				
						16<t≤40	No.1A	17 以上				

註：1.必要時可添加表列以外之合金元素。

2.伸長率中之4號試片使用於90mm之鋼板，每增加25mm及其餘數，則伸長率可扣減1%，但最大不得超過3%。