



非破壞委託檢驗申請單

委託單位：_____ 申請人：_____ 電話：_____

申請日期：_____ 需要日期：_____ 本單編號：_____

主管核准：_____ 構件材質：_____ 成本中心：_____

構件名稱：_____ 檢測地點：_____

合約或工令編號：_____ 附圖：有 無 尺寸：_____

檢測類別：初驗 複驗 維修檢驗 客戶訴賠 實驗用 研究發展 再生品 其他

檢測方法	<input type="checkbox"/> RT 放射線照相	<input type="checkbox"/> UT 超音波檢測	<input type="checkbox"/> PT 液滲檢測	<input type="checkbox"/> MT 磁粒檢測	<input type="checkbox"/> ET 渦電流檢測	<input type="checkbox"/> VT 目視檢測	<input type="checkbox"/> 其他
檢測規範							
申請數量							
抽驗比%							

作業環境危害 有毒氣體 高架作業 油污粉塵 缺氧作業 局限空間作業 噪音

安全告知事項 天車吊運或堆高機作業 坑洞 其他 _____

以上申請數量經由申請人於執行 NDT 檢測前就表面狀況、外觀缺陷及焊口數量確認均無誤。如經執行 NDT 檢測時，發現有未焊接、數量不符合及目視不合格時，將以複檢方式處理。複檢費用將由承製廠商負責。

承攬廠商/統編：_____ 上次編號：_____

承製廠商/電話：_____ / _____ 委託聯絡人：_____

工件編號	工件尺寸	母材厚度	焊接型式	檢測日期	檢測結果

焊接型式說明：BW 對接、SW 套焊、IW 插焊、CJP 全滲透、PJP 部分滲透、FW 填角焊。

合約量/實際申請數量：_____ / _____ 檢測數量：_____ 抽驗百分比：_____ % 不合格率：_____ %

收件人：_____ 接受日期：_____ 收件編號：_____

主管核准：_____ 完成日期：_____ 緩急判定：緊急 普通

本單檢測費用估算：_____

參與本檢測活動之實驗室人員，對於檢測過程與檢測結果負保密責任，未經同意或授權而洩漏檢測活動相關資訊，應負法律責任。